

poliolefinowa wielowarstwowa folia termokurczliwa orientowana dwuosiowo z zawartością unikatowego regranulatu poprodukcyjnego i 7 substancji aktywnych



- pełna biodegradacja
- 30% regranulatu poprodukcyjnego
- ekologiczna, przyjazna środowisku
- dedykowana do wszystkich maszyn
- bez modyfikacji ustawień w maszynach

Zastosowanie: biodegradowalna folia termokurczliwa z zawartością 30% unikatowego regranulatu poprodukcyjnego z wyselekcjonowanych polimerów, przyjazna środowisku naturalnemu. Pełna biodegradacja w przeciwieństwie do materiałów alternatywnych. Folia ulegająca degradacji nie przez okno – brak toksycznych mikroplastików po degradacji. Cykl życia produktu ok. 15 miesięcy. Proces biodegradacji folii rozpoczyna się po ok. 15 miesiącach od daty produkcji. Okres biodegradacji w glebie, w warunkach środowiska naturalnego: światło słoneczne, wilgoć, ciepło występujące w środowisku naturalnym 6 – 36 miesięcy / rozpad łańcuchów polimerowych na mniejsze, przechodzące w przyswajalne przez środowisko CO₂, wodę i biomasę (całkowita asymilacja materiału woskowego powstałego w wyniku fragmentacji i mineralizacji stanowiącego źródło pożywienia dla mikroorganizmów). Folia przeznaczona do pakowania środków spożywczych i przemysłowych

Dostępność: półrękaw, taśma, mikroperforacja

Certyfikaty: ISO 9001:2015, sąts Szwajcaria sprawozdanie z badań nr 2017L13268/1, JS HAMILTON spraw. z badań nr 243367/19/POZ, Mennica Metale Sp. z o.o. spraw. z badań nr 12/2019 (bazę dla DCL-BD stanowi DECOLINE DCL-B Basic)

Normy: biodegradowalność ASTM D4329 / ISO 4892, ASTM D5988-18, D6474-20 / PN-EN 13432 (EN 13432:2000) / Sprawozdanie z badań biodegradowalności z laboratorium IMPACT SOLUTIONS (UK) Nr. IMP4302-LR z 24.11.2020 zgodnie z Normą PAS 9017/2020

Kontakt żywnością: folia jest zgodna z rozporządzeniami (WE) 1935/2004, 10/2011 (UE) 2016/1416, 1907/2006 REACH (UE) 2018/675 i 94/62/WE (UE) 2018/952 dotyczącymi materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, FRF≤1,

Recykling: w 100% podlega recyklingowi, jak konwencjonalne folie poliolefinowe. Przetwarzanie: pozyskiwanie unikatowego recyklatu

Przechowywanie: -5°C / +35°C w 80% RH. Gwarancja 6 miesięcy od daty produkcji. Pakowanie produktów w temperaturze pokojowej

Zastrzeżenie: Wszystkie informacje zawarte w niniejszej technicznej karcie produktu są prawdziwe, lecz jedynie orientacyjne. Firma zastrzega sobie prawo do zmiany tych danych z przyczyn niezależnych i bez uprzedzenia. Wszelkie deklaracje zgodności odnośnie zastosowania naszych produktów oraz wyniki badań przeprowadzonych w certyfikowanych laboratoriach europejskich, które posiada nasz dział handlowy, są do Państwa dyspozycji.

WŁAŚCIWOŚCI	j.m.	Metoda badań	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA		
GRUBOŚĆ	μ	PN - ISO 4593	15	19	25
GĘSTOŚĆ	g/cm ³		0,92		
WYDAJNOŚĆ	m ² /Kg	WŁASNA	73	58	44
SKURCZ 93°C	%	ASTM D 2732	MD 22 / TD 22	MD 22 / TD 22	MD 22 / TD 22
SKURCZ 110°C	%	ASTM D 2732	MD 44 / TD 55	MD 43 / TD 52	MD 42 / TD 49
CZAS ZGRZEWU 200°C	s		0,3	0,4	0,6
WSPÓŁCZYNNIK TARCIA COF	-	ISO 8295:2005	0,16 (+/- 0,07)		
SIŁA ZRYWAJĄCA	N	ASTM D 882	MD 30 / TD 30	MD 32 / TD 32	MD 35 / TD 35
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	MPa	ASTM D 882	MD 100 / TD 100	MD 100 / TD 100	MD 100 / TD 100
WYDŁUŻENIE DO ZERWANIA	%	ASTM D 882	MD 65 / TD 70	MD 70 / TD 70	MD 72 / TD 72
DŁUGOŚĆ NAWOJU TAŚMA	m		2500	2000	1500
DŁUGOŚĆ NAWOJU PÓLRĘKAW	m		1250	1000	750
SZEROKOŚĆ NAWOJU	mm		TAŚMA 200 - 1600		
			PÓLRĘKAW 200 - 850		
ŚREDNICA TUBY / ŚREDNICA ROLKI	mm		(wewnątrz) 76 / (zewnątrz) 245		

PACKAGING FILM

DEKOFILM POLSKA Sp. z o.o. ul. Płochocińska 15 A PL 03-191 Warszawa

Produkcja i magazyn: PL 05-250 EMILIANÓW ul. Węgrzyna 1 (Panattoni)

Tel. +48 22 676 95 13 Fax. +48 22 814 26 08 e-mail: dekofilm@dekofilm.com.pl www.dekofilm.com.pl

Kapitał zakładowy 337 400.00 PLN, Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XX Wydz. Gosp. KRS 0000116639 NIP PL 5241013679

